

GT Grinding Oil 5S8

GT Grinding Oil 5S8 – высокоэффективное чистящее масло для шлифования, не содержит хлора и тяжелых металлов. Это масло получено в результате гидрокрекинга углеводородов и применяется для высокоскоростного шлифования канавок на быстрорежущей стали, а также при работе с керамическими, алмазными или нитридными шлифовальными кругами – когда необходима высокая точность и превосходное охлаждение. GT Grinding Oil 5S8 содержит физиологически безопасные адсорбционные присадки высокого давления, произведено на основе специально обработанного минерального базового масла для улучшения совместимости с кожей. Специально подобранная комбинация химически активных фосфорсодержащих добавок в сочетании с полярными присадками обеспечивает особенно высокие несущие свойства. Благодаря этому достигается длительный срок службы инструмента и превосходная чистота поверхности обработанных деталей. С GT Grinding Oil 5S8 шлифовальные круги остаются чистыми и сохраняют свое сцепление с заготовкой. В сочетании с поверхностно активными веществами это масло имеет отличные охлаждающие и смазывающие способности.

ПРЕИМУЩЕСТВА GT GRINDING OIL 5S8 ПО СРАВНЕНИЮ С ВОДОРАСТВОРИМЫМИ СОЖ

- В два-три раза выше производительность и ниже износ шлифовального круга
- Лучшее качество обработанной поверхности
- GT Grinding Oil 5S8 не вспенивается и имеет низкую вязкость, что означает хорошие моющие и охлаждающие способности.
- GT Grinding Oil 5S8 особенно подходят для систем с большим объемным расходом масла под высоким давлением.
- GT Grinding Oil 5S8 обеспечивают коррозионную защиту обрабатываемых заготовок.
- GT Grinding Oil 5S8 можно использовать совместно с любыми системами фильтрации и особенно с щелевыми фильтрами.
- Высокая температура вспышки, что обеспечивает более безопасные условия работы.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для шлифования инструментальных сталей (в том числе быстрорежущих) и твердых сплавов шлифовальными кругами из керамики, кубического нитрида бора и алмаза. Возможно использование для обработки легированных сталей, желтых и легких [Mg] металлов, а также стекла при высоких скоростях резания.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ GT GRINDING OIL 5S8	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D 4052	0,84
Кинетическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 7042	8,2
Температура вспышки, °C	ASTM D 92	168
Температура замерзания, °C	ASTM D 97	-17
Коррозия на медной пластине	ASTM D 130	1b

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.